

## Наименование изделия

Разборное соединение

## Обозначение изделия

JTXXXX

## Предприятие-изготовитель

TECOFI SAS, Франция

## Назначение и область применения

Разборные соединения применяются для упрощения монтажа и проведения работ по ремонту и обслуживанию: задвижек, обратных клапанов, насосных установок, регуляторов давления, фланцевых труб и фитингов. Используются в следующих сооружениях: насосные станции, водоочистные сооружения, сооружения по очистке сточных вод, машинные отделения, измерительные отсеки, оборудование для выработки электроэнергии, газораспределительные станции, системы питьевой воды.

## Общие технические характеристики

Спецификация материалов согласно паспорта изделия.

Нормы испытаний в соответствии с паспортом изделия.

Рабочие параметры в соответствии с паспортом изделия.

Климатическое исполнение УХЛ категория размещения 4 по ГОСТ 15150 (+1°C...+35°C).

Фланцевый монтаж Ру10, Ру16, Ру 25, Ру 40 атм.

Типоразмер: от Ду 50 до Ду 2000.

## Нормы и стандарты

Строительная длина в соответствии с паспортом изделия.

Монтажные фланцы в соответствии с паспортом изделия.

Нормы испытаний в соответствии с паспортом изделия.

## Гарантия и срок службы

В соответствии с гарантийным талоном на изделие

## Правила хранения и транспортировки

Разборные соединения хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

Допустимая температура хранения при наличии соответствующей упаковки: -20°C...+50°C. При температуре хранения ниже 0°C, перед монтажом и эксплуатацией отогреть разборное соединение до минимум +5°C.

Транспортировка осуществляется на прочных поддонах.

Продукция должна быть прочно закреплена для того, чтобы предотвратить возможные удары и появление механических повреждений.

Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

## Установка и монтаж

Разборные соединения могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях, в колодцах. К монтажу и обслуживанию допускается персонал, изучивший устройство и требования руководства по эксплуатации и технике безопасности. Перед монтажом произвести наружный осмотр на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов.

При монтаже необходимо проверить соответствие условного давления, указанного на этикетке разборного соединения, параметрам соединительного фланца или задвижки.

Необходимо убедиться, что зазор между фланцем и арматурой не превышает максимальную длину разборного соединения в раздвинутом положении.

Снимите все установленные стяжные шпильки, а затем выполните регулировку длины устройства. Смонтируйте соединение между фланцами, а затем разместите прокладки и установите стяжные шпильки. После этого нужно затянуть болты.

Обратите внимание: необходимо добиться равномерного уплотнения по всей окружности. Ввиду этого нужно аккуратно затягивать регулировочные болты. Проведите испытание под давлением.

## Эксплуатация

Работы по замене разборного соединения должны производиться при отключенном насосном оборудовании, в отрезке трубопровода должно быть снято давление и температура. Не прикасайтесь к работающему изделию: возможен нагрев поверхностей.

Запрещается использовать соединение в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр разборного соединения, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации.

Не удаляйте с изделия шильду с маркировкой и серийным номером.